

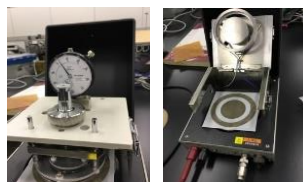
Báo cáo về điện trở của dòng ROVAL

< Phương pháp thử nghiệm >

Dụng cụ đo lường	Đồng hồ đo điện trở cực cao: 8340A Buồng điện trở: R12702A
Đường kính điện cực	Điện cực chính: Φ50 mm Điện cực bảo vệ (đường kính trong): Φ70 mm
Áp suất điện cực	5 kg
Điện áp áp dụng	10 V (ROVAL ALPHA chỉ 1 V)
Mẫu thử	Tấm thép (SPCC SD): 100 x 100 x t 0.8mm Độ dày màng sơn 80μm
Cơ sở khảo nghiệm	Viện Nghiên cứu Khoa học Công nghiệp và Công nghệ Osaka



Đồng hồ đo điện trở cực cao: 8340A



Buồng điện trở: R12702A

< Tóm tắt kết quả thử nghiệm >

Kết quả thử nghiệm cho thấy ROVAL ALPHA với bột kẽm nhỏ có điện trở suất thấp nhất, và các loại khác có xu hướng có điện trở suất cao hơn do hàm lượng kẽm trong màng sơn khô thấp hơn. Ngoài ra, nó còn có đặc điểm là điện suất trở nên thấp hơn khi màng sơn bị áp lực.

Điện trở thấp	← Xu hướng điện trở suất →		Điện trở cao
ROVAL ALPHA	<	ROVAL EPO ROVAL	<
		ROVAL SILVER	

< Kết quả thử nghiệm điện trở suất của dòng ROVAL >

Tên sản phẩm	Hàm lượng kẽm	Điện trở suất khối (Ω · m)	Điện trở suất bề mặt (Ω/□)
ROVAL Cold Galvanizing Compound	96 %	$1.0 \times 10^7 \sim 10^9$	$1.0 \times 10^{10} \sim 10^{12}$
EPO ROVAL Cold Galvanizing Compound			
ROVAL ALPHA Zinc Rich Compound	92 %	$1.0 \times 10^6 \sim 10^8$	$> 1.0 \times 10^{13}$
ROVAL SILVER Zinc Rich Compound	83 %	$1.0 \times 10^8 \sim 10^{10}$	$> 1.0 \times 10^{14}$

* Mỗi lớp sơn đã được kiểm tra với độ dày màng sơn được khuyến nghị (80μm).

* Điện trở suất bề mặt của vật liệu chống tĩnh điện thường là $10^6 \sim 10^8 \Omega/\square$.

* Khi độ dày màng sơn, điều kiện thử nghiệm, tải đo được và điện áp đo được khác nhau, các giá trị được hiển thị bởi thiết bị cũng sẽ khác nhau.